

## **“SAND BLASTING”**

### **507 (1).E SAND BLASTING**

#### **507 (1).E 01. Descripción.**

Limpieza con chorro de arena del óxido y la corrosión presentes en perfiles y láminas de acero, prolongando su vida útil de servicio.

#### **507 (1).E 02. Procedimiento.**

Las siguientes son las actividades a seguir para el adecuado cumplimiento de este procedimiento:

- La arena a ser utilizada debe ser extendida y secada sobre el piso.
- Se debe tamizar la arena con el objeto de separar las partículas de mayor tamaño y posteriormente vaciarla de forma manual en la tolva.
- Una vez sea aprovisionada la tolva, debe conectarse la manguera de conducción de aire a la salida y en la parte inferior de la tolva, con el objeto de inyectar aire a presión mezclado con arena sobre la superficie a ser limpiada.
- Se debe realizar una prueba en " frío" para verificar el buen funcionamiento de la válvula de control remoto de la boquilla.
- Se debe regular la cantidad de arena suministrada, mediante la acción de la válvula de corte de la tolva, la cual debe controlarse periódicamente.
- Se debe regular la presión y el nivel de aire del compresor.
- La actividad de limpieza con chorro de arena debe efectuarse de manera coordinada entre la persona que manipula la boquilla de limpieza.
- Durante el desarrollo de la operación debe verificarse constantemente el estado de las mangueras.
- Verificar el contenido de arena en la tolva periódicamente.
- Terminado el proceso de sand blasting procedemos a desarrollar la actividad de pintura, dependiendo de las especificaciones técnicas del cliente.

#### **507 (1).E 02.01. Normas de seguridad**

- Inspeccionar frecuentemente los manómetros del sistema de compresión.

- En los trabajos realizados en espacios confinados, la operación debe realizarse en compañía de un vigía el cual debe supervisar los movimientos al interior del espacio.
- Para trabajos realizados al interior de espacios confinados, se debe utilizar equipo de aire o auto contenido.
- Para cortar el flujo de aire o arena, nunca se deben doblar las mangueras, para tal efecto se deben emplear las válvulas de cierre y apertura.
- Se debe verificar la capacidad de operación del personal a intervenir.
- Evitar presencia de personas ajenas al proceso cerca del área de trabajo.
- Adecuar un extintor de P.Q.S. cerca del compresor.
- Tomar las precauciones necesarias para evitar contaminación ambiental

**507 (1).E 03. Medición.**

Las cantidades a pagarse por los aparatos de apoyo serán por peso del acero limpiado expresado en kg.

Estas cantidades se pagarán a los precios contractuales, más abajo designado y que conste en el contrato.

**507 (1).E 04. Materiales.**

Agregado fino

**507 (1).E 05. Equipo mínimo.**

Herramienta menor, Compresor aire 375 cfm. 125 HP, equipo sandblasting.

**507 (1).E 06. Mano de obra.**

Maestro de obra, peón, operador compresor, operador equipo liviano.

<b>del Rubro de Pago y Designación</b>	<b>Unidad de Medición</b>	<b>Nº</b>
507 (1).E Sand Blasting.....	Kilogramo (Kg)	